EMAS

GEPRÜFTES
UMWELTMANAGEMENT

D-175-00139

16. Umwelterklärung 2023 nach EMAS

Mit den Umweltdaten und Kennzahlen des Jahres 2022 an dem Standort

Saxonia-Franke GmbH & Co. KG
Kuhnbergstraße 1 & 11
73037 Göppingen

Juli 2023

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	2
Vorwort	3
Qualitäts-Umwelt-Arbeitsschutzpolitik	5
Unternehmen und Standort	7
Umweltmanagementsystem	14
Umweltaspekte	19
Umweltziele	33
Umweltprogramm	36
Umweltrelevante Anschaffungen	37
Gültigkeitserklärung	38
Kommunikation und Ansprechpartner	39

Vorwort

- Für unsere Zukunft machen wir uns gemeinsam stark -

Dies ist unsere 16. Umwelterklärung. Nach erfolgreich bestandenem Umweltaudit nach ISO 14001 und EMAS im September 2008 und dem Re-Zertifizierungsaudits nach EMAS in den Jahren 2011, 2014, 2017 und 2020 galt es auch im 16. Jahr das aufgebaute System weiter zu verbessern und aktiv zu leben. Unsere engagierten und sehr interessierten Mitarbeiter, die dem Thema Umwelt- und Arbeits-& Gesundheitsschutz gegenüber sehr aufgeschlossen sind haben wieder einen großen Beitrag zum Gelingen geleistet. Wir sind sehr stolz darauf, dass wir auch 2022 unsere Umweltleistung stark verbessern konnten.

Bereits seit 1997 arbeiten wir mit einem Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 und seit 2003 ebenfalls nach ISO TS 16949. Im Jahr 2018 wurden wir nach IATF 16949:2016 zertifiziert.

Aus gesellschaftlichem Verantwortungsbewusstsein entschloss sich die Geschäftsleitung im Jahre 2007 ein Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 einzuführen und sich freiwillig am EG Öko Audit EMAS zu beteiligen. Wir sind stolz darauf, mit dem Bestehen der Umweltprüfung nach dem europäischen Umwelt-Audit-System EMAS unsere Umweltleistung belegen zu können. Durch den Aufbau und die Integration des Arbeits-& Gesundheitsschutz-Managementsystems nach OHSAS 18001 sind wir seit 2013 auch im Thema Arbeitssicherheit noch mehr engagiert. Im Mai 2022 wurden wir nach ISO 45001 im Arbeitsschutz zertifiziert.

Seit dem Jahr 2015 berichten wir nach dem deutschen Nachhaltigkeitskodex(DNK) und haben uns dem Thema Corporate Social Responsibility verstärkt angenommen. Im Jahr 2017 haben wir den Bericht zum 2. Mal abgelegt.

Seit dem Geschäftsjahr 2019/2020 wenden wir ebenfalls das nach Artikel 46 der EMAS Verordnung vorgeschriebene branchenspezifische Referenzdokument für die Automobilindustrie an, um bewährte Techniken, Maßnahmen und Praktiken im Bereich Umweltmanagement zu berücksichtigen.

Im Jahr 2022 konnten wir einen großen neuen Kunden aus der Solarbranche gewinnen.

Wir sind Mitglied der Initiative klimafreundlicher Mittelstand und sind bestrebt klimaneutral zu produzieren.

Unser Ziel ist es ökologisch und ökonomisch im Einklang und mit großer Sicherheit für unsere Belegschaft zu arbeiten und das integrierte Managementsystem aktiv zu leben, d.h. dass es allen Mitarbeiten bekannt und bewusst ist und von und durch diese selbst weiterentwickelt wird.

Wir wollen unsere eigenverantwortliche Umweltarbeit kontinuierlich verbessern sowie nach innen und außen transparent und nachvollziehbar dokumentieren. Dies bedeutet primär, dass wir sorgsam mit Ressourcen umgehen, den CO^2-Ausstoß reduzieren und Verschwendungen vermeiden.

Die vorliegende Umwelterklärung soll einen Einblick geben, welche Aktivitäten in Sachen Umweltschutz bei der Firma Saxonia-Franke GmbH & Co. KG unternommen werden. Wir legen Rechenschaft darüber ab, wie wir unsere Verantwortung gegenüber der Umwelt und nachfolgenden Generationen wahrnehmen.
Umweltschutz ist für uns ein stetiger Prozess, bei dem es darum geht, immer wieder neue Möglichkeiten zu finden, unsere Umweltleistung zu verbessern. Um dies zu tun freuen wir uns auf einen konstruktiven Meinungsaustausch mit unseren Mitarbeitern, Kunden, Nachbarn, Behörden, Verbänden und der interessierten Öffentlichkeit. Die Managementsysteme nach ISO 14001, EMAS und ISO 45001 sind für das gesamte Unternehmen Saxonia Franke GmbH & Co. KG gültig.

SAXONIA-FRANKE GMBH & CO. KG
TECHNOLOGIE AUS ERSTER HAND

Qualitäts-, Umwelt- und Arbeits-& Gesundheitsschutzpolitik

Die Saxonia-Franke GmbH & Co. KG ist sich bewusst, dass ihr Handeln im Einklang mit der Ökonomie, Ökologie und sozialer Verantwortung stehen muss. Wir verstehen Corporate Social Responsibility als eine interdisziplinäre Managementaufgabe und Teil der Unternehmenskultur und entwickeln in einem kontinuierlichen und eigenverantwortlichen Verbesserungsprozess unsere Qualitäts-, Umwelt-, Arbeitsschutz- und Sozialleistungen ständig weiter. Dabei trägt jeder einzelne Mitarbeiter mit seinen Aufgaben, Fähigkeiten und Engagement zum Erreichen unserer Unternehmensgrundsätze bei:

- Gemeinsam geben wir das Beste -

- **Für uns steht die Zufriedenheit unserer Kunden an erster Stelle.**
- **Unsere Maxime ist Fehlervermeidung im Sinne der „Null-Fehler-Strategie", statt Fehlererkennung im Nachhinein.**
- **Wir führen regelmäßige SWOT- und Umfeldanalysen durch und leiten daraus Maßnahmen ab**
- **Wir ermitteln die Interessen unserer Stakeholder und berücksichtigen dies in der Strategieentwicklung**
- **Wir fördern aktiv den Wissensaustausch und die Dokumentation von Wissen in unserem Unternehmen**
- **Wir respektieren das geltende Recht und halten alle umwelt- und arbeitsschutzrelevanten Vorschriften ein. Darüber hinausreichende Maßnahmen setzen wir freiwillig um, wenn diese wirtschaftlich vertretbar sind.**
- **Wir betreiben einen modernen Maschinenpark nach dem Stand der Technik und richten uns nach den Maschinenrichtlinien 2006 42EG**
- **Für uns ist ein an Qualität, Umwelt und Arbeitsschutzorientiertes Handeln selbstverständlich, deshalb sensibilisieren wir unsere Mitarbeiter und motivieren sie sich entsprechend zu verhalten. Durch Information und Schulungen werden sie in das Qualität-, Umwelt- und Arbeits-& Gesundheitsschutzmanagementsystem mit**

einbezogen, darüber hinaus ist es uns wichtig, dass jeder Mitarbeiter seine Vorschläge zur kontinuierlichen Verbesserung der Systeme äußern kann.

- Wir arbeiten eng mit unseren Lieferanten zusammen und fördern eine langfristige, zuverlässige und partnerschaftliche Kooperation zur Erreichung eines kompatiblen Qualitäts- und Umweltniveaus und hohen Sozialstandards.

- Wir verlangen von unseren Lieferanten und Geschäftspartnern, dass in ihren Unternehmen die geltenden Gesetze und Vorschriften eingehalten werden, dass Fairness bei der Vergütung, den Arbeitszeiten und den Sozialleistungen herrscht, dass Chancengleichheit und Diskriminierungsfreiheit garantiert werden und dass es ein Recht auf Vereinigung und Kollektivverhandlungen gibt. Darüber hinaus fordern wir von ihnen die Bereitstellung von sicheren und gesundheitsverträglichen Arbeitsplätzen, die Achtung der Menschenrechte, die Beachtung des Umweltschutzes und der Nachhaltigkeit als auch das Verbot von Korruption, Kinderarbeit, Menschenhandel und Zwangsarbeit.

- Wir stellen den verantwortungsbewussten Umgang mit den natürlichen Ressourcen durch eine umweltfreundliche Produktion sicher. Die Optimierung des Einsatzes von Energie, Rohmaterialien, Wasser, Hilfs- und Betriebsstoffen sowie die Reduzierungsmöglichkeiten von Abfällen, Emissionen und Abwasser werden ständig überprüft. Wir streben eine CO^2neutrale Produktion an. Die wirksame Umsetzung wird im Rahmen des Managementsystems für Umweltschutz nach ISO 14001 und EMAS zertifiziert.

- Sicherheit und Gesundheitsschutz verstehen wir als Führungsaufgabe. Die Gesunderhaltung und Sicherheit der Mitarbeiter hat für uns einen hohen Stellenwert. Gefährdungen und Belastungen am Arbeitsplatz erfassen wir systematisch und ergreifen rechtzeitig Maßnahmen zur Vermeidung von Gesundheitsschäden. Hierzu sowie für die ergonomische Gestaltung der Arbeit werden die geeignete Organisation und erforderlichen Mittel bereit gestellt. Die wirksame Umsetzung wird im Rahmen des Managementsystems für Arbeit- und Gesundheitsschutz nach ISO 45001 zertifiziert.

- Wir ermitteln Effizienz und Kosten unseres Qualitäts-, Umwelt- und Arbeits-& Gesundheitsschutzmanagementsystems, um dessen Wirksamkeit nachzuweisen.

- In der Verantwortung für die Zukunft unseres Unternehmens, unserer Mitarbeiter und unserer Umwelt fühlen wir uns verpflichtet, innovative Wege zu gehen, die Qualitätsbewusstsein, Umweltbewusstsein, Sicherheitsbewusstsein und ökonomische Aspekte miteinander vereinen.

- **Unser Unternehmen tritt gegen alle Arten der Korruption ein, einschließlich Erpressung und Bestechung.**

Unternehmen und Standort

Unternehmen

Die Saxonia-Franke GmbH & Co. KG wurde 1981 von Herr Jörg Franke gegründet. Schon bald konnten wir in größere Produktionsräume umziehen. Seither haben wir uns mit verschiedenen Anbauten kontinuierlich vergrößert. Im Jahr 2011 wurde der Generationswechsel im Unternehmen eingeleitet und Herr Felix Franke trat in die Geschäftsleitung ein. Im Jahr 2016 bezogen wir unser neues Logistikzentrum und haben dadurch unser Unternehmen um weitere 7.417 m² erweitert, davon 3.990 m² überbaut, 1.507 m² versiegelt und 1.920 m² begrünt.

Als qualitätsbewusstes Familienunternehmen sind wir uns bewusst, dass Ökologie, Ökonomie und die gesellschaftliche Verantwortung eng miteinander verknüpft sind. Unser Erfolgt beruht auf Innovation und Tatkraft sowie der kontinuierlichen Verpflichtung zur Qualität, die wir durch unsere qualifizierten Mitarbeiter, unseren modernen Maschinenpark und durch eine holistische Herangehensweise gewährleisten. Seit der Gründung ist unsere Mitarbeiterzahl ständig gestiegen. In den letzten 3 Jahren hat sich die Mitarbeiterzahl bei +/- 170 eingependelt.

Kundenstruktur

Unsere Kunden kommen hauptsächlich aus dem Automotive, Bau und Elektro Sektor, im Jahr 2022 konnte ein großer neuer Kunde im Bereich Solar gewonnen werden. Diese Tendenz wird 2023 fortgeführt.

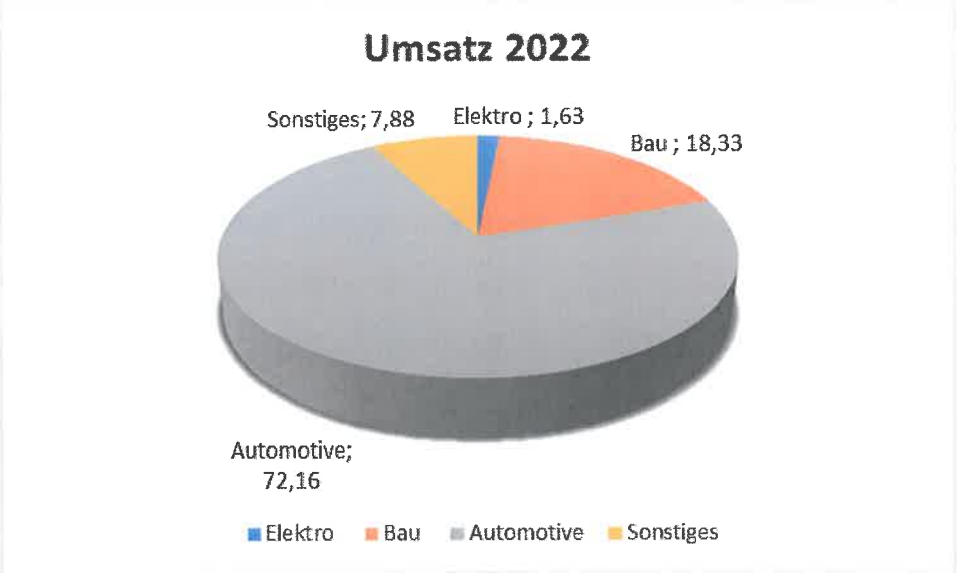


Abbildung 1: Umsatz nach Branche

Standort

Die Wirtschaftsregion Stuttgart gehört zu den wichtigsten Metropolregionen Deutschlands und ist darüber hinaus der Automobilstandort schlechthin. Eine Vielzahl von unseren Kunden und Lieferanten befinden sich in der Region.

Unser Betriebsstandort mit einer Nutzfläche von 22.055 m² liegt im Gewerbepark Göppingen-Voralb mit 29ha Gewerbegebiet, verkehrsgünstig zwischen Ulm und Stuttgart. Das Gewerbegebiet hat eine sehr gute Verkehrsanbindung an die Autobahn A8 Richtung Stuttgart/München und an die B10 Richtung Stuttgart/Ulm sowie an den internationalen Flughafen Stuttgart. Unser Firmengebäude wurde unter Berücksichtigung ökologischer Aspekte und unter Sicherheits- und Brandschutzmaßnahmen erstellt. Seit

der Firmengründung wurde unser Gebäude sieben Mal erweitert. Der letzte Bau wurde im Oktober 2015 abgeschlossen. Im Februar 2010 installierten wir auf das 10.000 qm große Firmendach eine Photovoltaik Anlage mit einer Leistung von 367 Kwp. Diese hat im Jahr 2022 363.161 KwH Strom erzeugt und dabei ca.400 Tonnen CO^2 eingespart.

Luftaufnahme:

Abbildung 2: Gebäude Saxonia Franke ohne Logistikzentrum

Abbildung 3 : Logistikzentrum Saxonia Franke

Das Betriebsgrundstück von 22.272 m² Fläche ist zu:

- 67% überbaut
- 16 % versiegelt
- 17 % begrünt.

60% der überbauten Fläche werden in Regenwasserzisternen entwässert.

Beschreibung der Tätigkeiten und Produkte am Standort

Prozesslandschaft

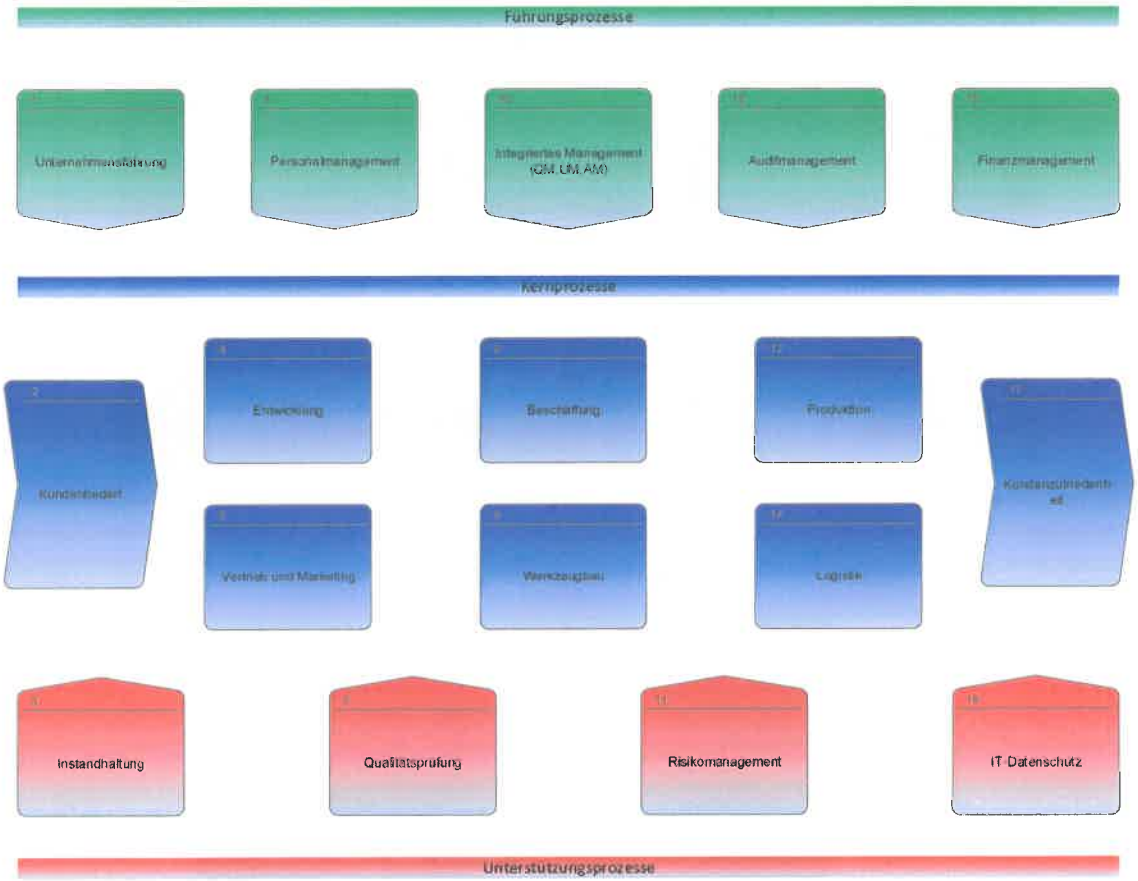


Abbildung 4: Prozesslandschaft Saxonia Franke GmbH & Co. KG

Wir bieten Komplettlösungen: von der Entwicklung komplizierter Teile bis hin zur Montage von Baugruppen. Wir fertigen Präzisions-Stanz-Biegeteile und Kunststoff-Spritzteile. Unsere Leistungen umfassen:

- Entwicklung
- Konstruktion
- Musterbau
- Werkzeugbau
- Stanzbiege- und Umformverfahren
- Gleitschleifen
- Wärmebehandlung
- Oberflächenbehandlung
- Kunststofftechnik
- Baugruppenmontage
- Schweißtechnik

Metallfertigung

Konstruiert für den täglichen Einsatz unter allen nur denkbaren Beanspruchungen erfüllen unsere Sicherungen, Klammern, Bolzen und Clipse ihre Aufgaben an den vielfältigsten Produkten unserer Kunden. Wir fertigen auf hochspezialisierten Automaten und Pressen der Firmen:

- Bihler (RM 40 bis GRM 100, MC 82, 40K und 40KS)
- Bruderer (250 kN, 500kN, 800kN)
- Kaiser (1000 kN bis 3150 kN)
- Schuler Servopresse (4000 kN)

Abbildung 5: Stanzbiegeteile

Umformverfahrenstechnik

Unter Einsatz unserer passgenauen Stanz-Biege- und Umformwerkzeuge produzieren wir anspruchsvolle Metallteile und komplexe Baugruppen. Formen von Gewinden, Zuführen von Schrauben und Bolzen sowie Laser- und Widerstandsschweißen während dem Stanzbiege- und Umformprozess gehört zu unserer Kernkompetenz.

Abbildung 6: Umformteile

Kunststoff-Technik

Auf Spritzgussmaschinen der Firmen Arburg und Netstal fertigen wir Kunststoffteile aus den unterschiedlichsten technischen Kunststoffen unter Beimischung verschiedenster Zusätze von bis zu 60%. Das Material wird auf einer Montan-Anlage nach neuestem technischem Stand vorbereitet und befördert. Mit dem Einsatz von Masterbatch garantieren wir die individuell mit dem Kunden vereinbarte Farbgebung der jeweiligen Teile. Nahezu alle Spritzmaschinen sind mit servogesteuerten Lineargeräten von Arburg, Wemo, Apex oder Kuka-Robotern ausgestattet. Hauptsächlich werden Metallteile zum Umspritzen mit Kunststoff eingelegt, anschließend automatisch entnommen und bei Bedarf zur Fertigstellung an verknüpfte Montageanlagen übergeben und mit Hülsen, Klammern, Magneten, RFID Chips usw. komplettiert. Mithilfe eingebauter Sensoren und Kameras werden die Teile auf wichtige Merkmale und Funktionen überprüft um somit die geforderte Qualität zu garantieren.

Abbildung 7: Kunststoffteile

Abbildung 8:Baugruppe

Montage von Baugruppen

Die Lieferung von kompletten Baugruppen wird ein immer wichtigerer Bestandteil unserer Fertigung.

In diesem stetig wachsenden Bereich erstellen wir:

- Kleinserien in Handmontage.
- Baugruppen in Handmontage mit gekoppelter 100% Kameraprüfung.
- Stückzahlgenaue Verpackung von Kunststoff- und Metallteilen in Folienbeutel mit Direktdruck.
- Mehrbahnige Montage auf Rundtaktanlagen mit 100% Prüfung und Verpackung.

Größere Baugruppen, bestehend aus mehreren Kunststoff- und Metallteilen in verschiedenen Formaten, auf kurvengesteuerten Rundtaktanlagen. Inklusive 100% Prüfung und Stückzahlgenauer Verpackung in Kunden- und Verkaufsverpackungen mit anschließender weltweiter Belieferung von Vertriebsstandorten. Ein hoher Automatisierungsgrad ist für uns auch im Montagebereich selbstverständlich. Damit können wir eine wirtschaftliche Produktion mit gleichbleibender Qualität gewährleisten. Für neue Projekte werden speziell Lösungen entwickelte. Ob Sondermaschinen oder Handarbeitsplatz. Alles wird auf das neue Produkt abgestimmt.

Schweißtechnik

Schweißverbindungen aller Art sind bei der Herstellung von Baugruppen unverzichtbar. Besonders im Bereich Laserschweißen haben wir seit Mitte der 90er Jahre stark investiert.

Unsere Leistungen umfassen:

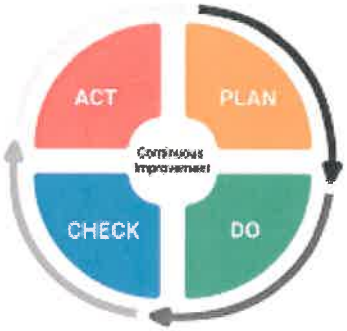
- Fertigung von Kleinserien und Musterteilen mit unseren Trumpf Handlasern
- Schweißen verschiedenster Serienbaugruppen mit Festkörperlasern in 5-Achs-CNC-programmierbaren Kabinen mit Wendetisch der Firma Trumpf
- Konstruktion und Bau von produktspezifischen Spannvorrichtungen mit integrierter Sensorik und Kameratechnik
- Verbindungen von Materialien wie Aluminium, Stahl oder Edelstahl mit Materialdicken von 0,3mm bis 4,0mm
- Tiefschweißen bis 3,0mm
- Laser-Punktschweißverbindungen über Scanner-Optik, verknüpft mit Stanzbiegewerkzeugen
- Widerstandsschweißen auf Stand-Alone-Anlagen sowie als Modul in unseren Produktionsmaschinen der Metallfertigung
- Ultraschallschweißen auf Kunststoffspritzmaschinen
- Eigenes Labor zur Schweißnahtprüfung

Abbildung 9: Laserschweißen

Umweltmanagementsystem

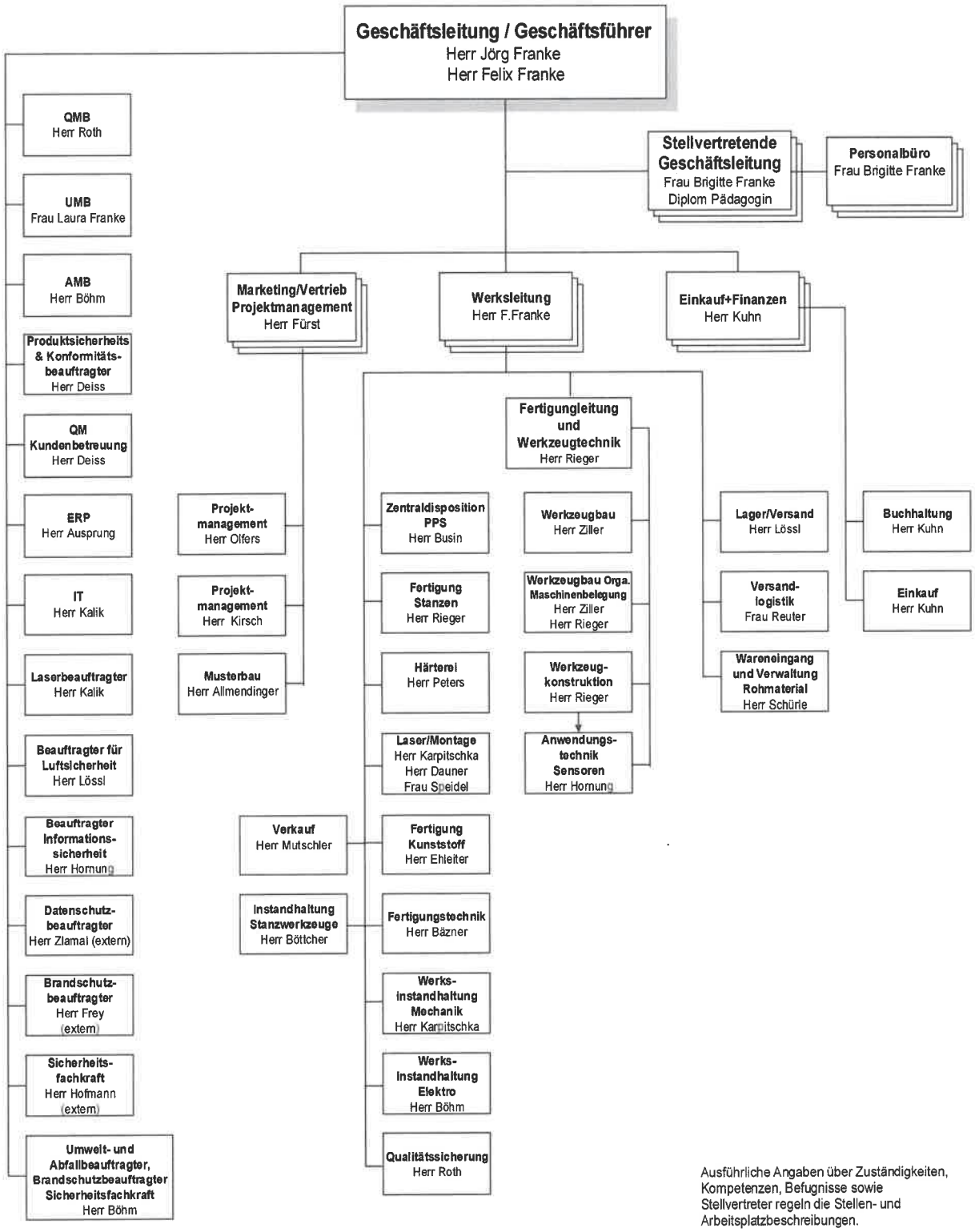
Die Aufgabe des Umweltmanagementsystems ist die Umweltleistung unseres Unternehmens kontinuierlich zu verbessern. Durch den Aufbau eines Umweltmanagementsystems und durch die regelmäßige Durchführung von Umweltbetriebsprüfungen und internen Audits, die in einer Kooperation mit

der Firma Konzelmann GmbH Kunststoff Innovationen durchgeführt werden, gewährleisten wir eine systematische Kontrolle unserer Umweltleistungen. So werden Fehler erkannt und es können Korrekturmaßnahmen eingeleitet werden. Das System regelt die Verantwortlichkeiten und die Zusammenarbeit im betrieblichen Umweltschutz. Im Rahmen der Umweltprüfung werden alle Tätigkeiten, Verfahren, Prozesse und Produkte hinsichtlich ihrer Umweltrelevanz untersucht. Die gefundenen Umweltaspekte werden anhand von festgelegten Kriterien bewertet, wobei die Umweltaspekte mit erheblichen Auswirkungen auf die Umwelt und akutem Handlungsbedarf ermittelt werden. Anhand dieser Umweltaspekte werden die Umweltziele festgelegt. Einmal im Jahr veröffentlichen wir unser Umweltprogramm, das alle Ziele, die Maßnahmen zur Erreichung dieser Ziele, die Verantwortlichkeiten und den Stichtag zur Umsetzung der Ziele enthält.
Die Gesamtverantwortung des Umweltmanagementsystems liegt bei der Geschäftleitung. Die Geschäftsleitung ernannte den Umweltmanagementbeauftragten und den Betriebsbeauftragten für Umweltschutz sowie den Abfallbeauftragten. Der Umweltmanagementbeauftragte ist für die Umsetzung und Überwachung des Systems verantwortlich. Er koordiniert die Umweltmanagementtätigkeiten des Unternehmens und sorgt für den Informationsfluss umweltrelevanter Themen zwischen den verschiedenen betrieblichen Funktionen und Bereichen. Er wird bei seiner Arbeit von dem Umwelt-/Abfallbeauftragten und der Sicherheitsfachkraft und den Sicherheitsbeauftragten unterstützt.



SAXONIA-FRANKE GMBH & CO. KG
TECHNOLOGIE AUS ERSTER HAND

Organisation Saxonia Franke GmbH & Co.KG



Ausführliche Angaben über Zuständigkeiten, Kompetenzen, Befugnisse sowie Stellvertreter regeln die Stellen- und Arbeitsplatzbeschreibungen.

Qualität-, Umwelt- und Arbeits-& Gesundheitsschutzmanagementhandbuch

Alle umweltrelevanten Verfahren, Regelungen und Abläufe sind im integrierten Qualitäts-, Umwelt- und Arbeits-& Gesundheitsschutzmanagementhandbuch sowie in den Verfahrens- und Arbeitsanweisungen und den Formblättern schriftlich dokumentiert. Das Qualitäts-, Umwelt- und Arbeits-& Gesundheitsschutzmanagementhandbuch liegt auf einem gemeinsamen Verzeichnis auf das jeder Mitarbeiter im Unternehmen Zugriff hat.

Das Handbuch wurde 2017 gemäß der IATF Norm auf die High Level Structure und ihre 10 Kapitel umgestellt. Alle Verfahrensanweisungen wurden überarbeitet und aktualisiert sowie in Viflow grafisch neu dargestellt. Die interessierten Parteien wurden bestimmt sowie eine Risikobetrachtung der Umweltaspekte durchgeführt. Die Hauptrisiken wurden in einer Risiko Matrix bestimmt.

Unser Qualitätsmanagementbeauftragter ist Verantwortlich für den Änderungsdienst des Handbuches. Die Qualitäts-, Umweltpolitik- und Arbeits-&Gesundheitsschutzpolitik ist auf der Homepage veröffentlicht und kann auf den digitalen schwarzen Brettern im Unternehmen von allen Mitarbeitern abgerufen werden. Die Leistung unseres Umweltmanagementsystems wird durch das jährliche interne Audit und Managementreview durch die Geschäftsleitung sowie das Überwachungsaudit von Seiten des zugelassenen Umweltgutachters überprüft und bewertet.

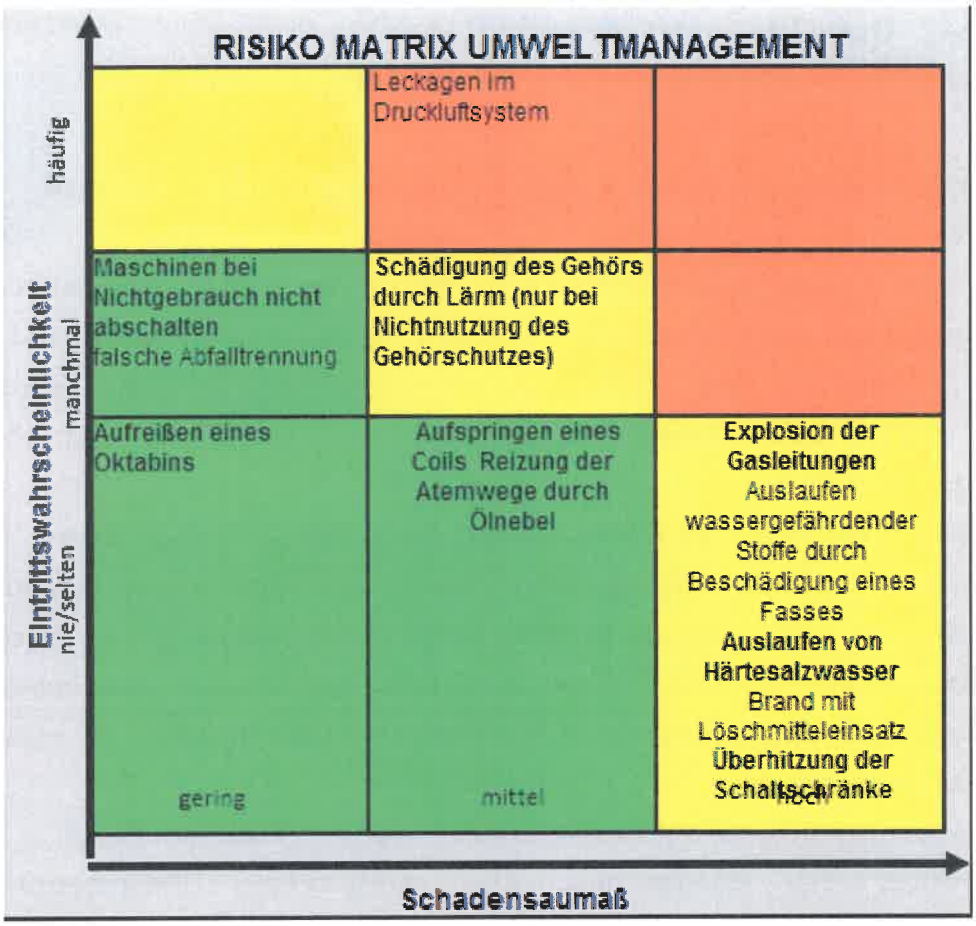


Abbildung 10: Risiko Matrix Umweltmanagement

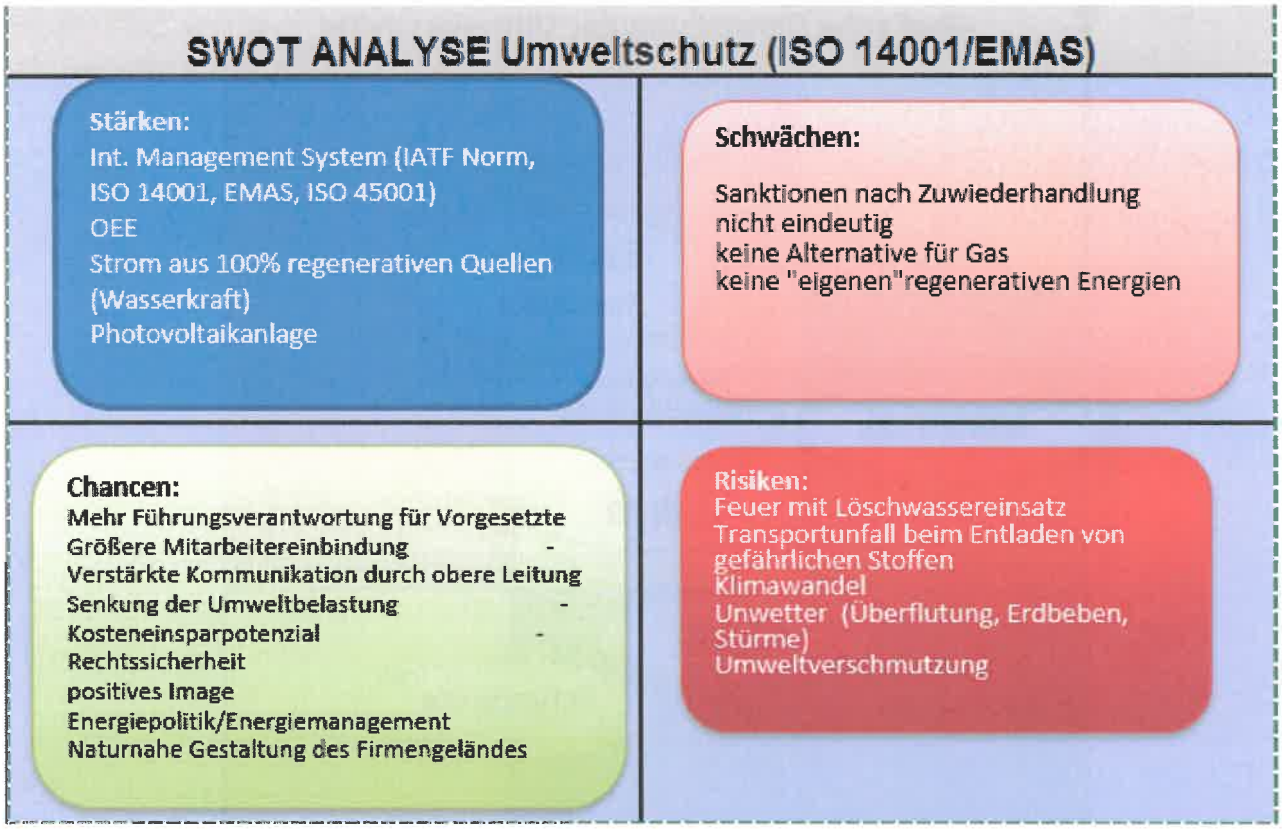
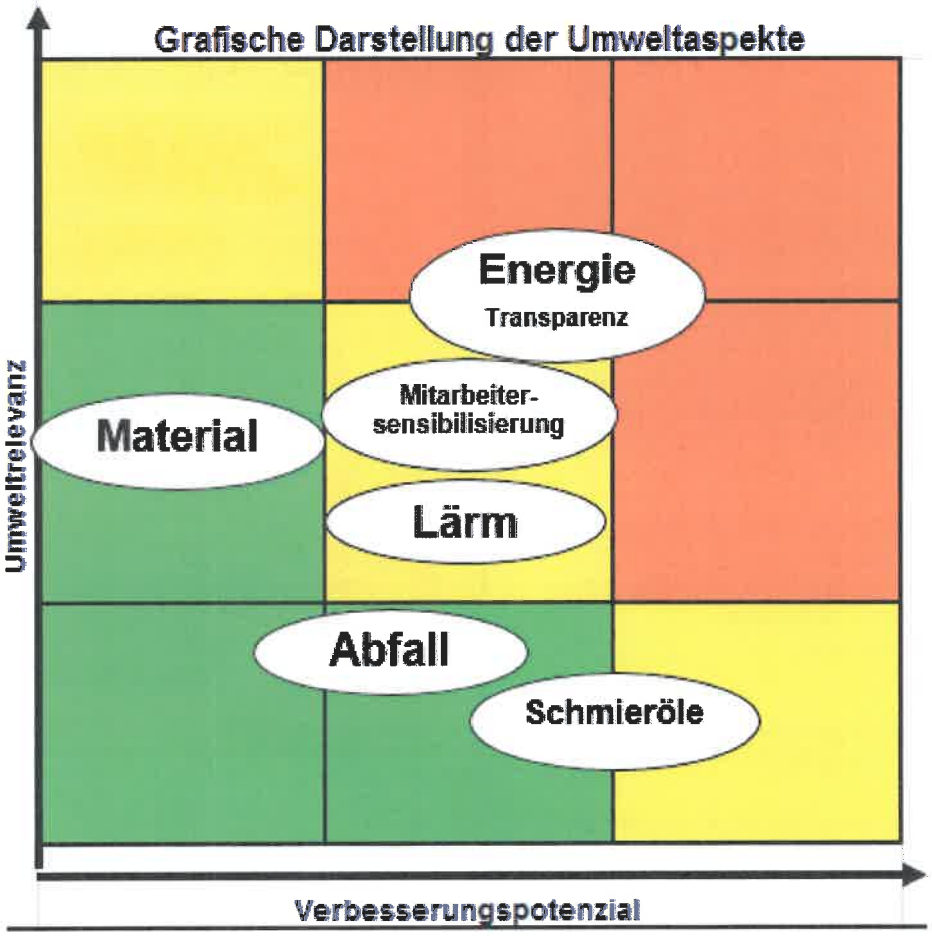


Abbildung 11: SWOT-Analyse 2022

Umweltaspekte

Im Rahmen der Umweltprüfung wurden die direkten und indirekten Umweltaspekte unseres Unternehmens sowie deren Umweltauswirkungen ermittelt. Die Bewertung der Umweltaspekte fand anhand festgelegter Kriterien statt, so konnten sie in eine *erhebliche, deutliche* oder *geringe* Umweltrelevanz eingestuft werden. Die Umweltaspekte werden jährlich überprüft und angepasst. Die Bewertung der Umweltaspekte stellt ebenfalls eine Risikobetrachtung dar. Die folgende Grafik veranschaulicht die aktuell festgestellten Umweltaspekte anhand der Relevanz und des möglichen Verbesserungspotenzials.



Priorität 1 bei der Festlegung von Umweltzielen
Priorität 2 bei der Festlegung von Umweltzielen
Priorität 3 bei der Festlegung von Umweltzielen

Abbildung 12: Grafische Darstellung der Umweltaspekte 2022

Umweltleistungen

Stoff- und Energiebilanz

INPUT		2020	2021	2022	OUTPUT		2020	2021	2022
Liegenschaften					**Produkte (produzierte Teile)**				
Gesamtfläche	m²	22.272	22.272	22.272	*Metallteile*	Stk.	421.875.275	525.310.253	506.709.830
Überbaute Fläche	m²	14.898	14.898	14.898	*Kunststoffteile*	Stk.	34.248.811	29.982.860	28.942.571
Versiegelte Fläche	m²	3.554	3.554	3.554	*Baugruppen*	Stk.	72.659.244	107.189.988	134.885.468
Grünfläche	m²	3.820	3.820	3.820	Härterei	Stk.	223.720.583		278.419.576
Beschäftigte	Anzahl	171	173	170	*Umsatz*	Mio €	41,5	46,6	53,3
Rohmaterial					**Abfall**				
Stahl	t	6.115	7.085	6.059	*Pappe / Papier*	t	14,92	17,8	19,5
Kunststoff	t	298	357	248	*Restmüll*	t	27,67	17,5	18,0
					Holz	t	42,59	41,6	41,4
Kopierpapier	Stk	300.000	407.000	392.000	*Folie + PVC*	t	9,12	7,7	8,1
Hilfs-,Betriebsstoffe					*Stahlschrott*	t	2.819	2.511	2.350
Schmieröle	t	22,0	22,3	27,3	*Edelstahl*	t	169,12	111,5	104
Getriebeöl	t			0	*Alu*	t	2,06	1,2	1,5
Härtesalz	t	10	10	8	*Kunststoff*	t	15,41	24,6	12
Methanol	t	28,5	31,5	28,5	*Kupfer/Messing*	t	12,80	12,2	12,0
Stickstoff	t	54	61,7	58,4	*Elektroschrott*	t			0,85
Propangas	Kg	3.597	4.191	5.970					
Harz	l	5.850	4.040	1.555					
Verpackung					**Sonderabfall**				
Kartonage	Stk.	579.293	607.267	578.882	*Altöl*	t	6,9	6,3	8,4
Folie	kg	1.216	1.050	1.440	*Emulsion & Öl Wassergem.*	t	21,1	13,9	13,3
Kraftstoff					*Härtesalz (wasser)*	t	0	21,5	15,8
Benzin	l	21.111	18.401	12.649	*ÖVB*	t		1,65	0,98
Diesel	l	14.406	23.657	27.661	Einweg Mischharze	t			
Wasser (m³)	m³	2.227	800	4.476	Abwasser	m³	2.227	800	4.476
Energiekosten (Strom)	€								
Energieverbrauch					**Emissionen**				
Strom	Kwh	4.921.969	5.224.010	4.936.984	*CO2 (Klimabilanz)*	t	1.452,90	898,08	366,40
Gas	Kwh	1.344.793	1.427.011	1.293.905	*CH4*	t			
Strom aus Photovoltaik	Kwh	362.577	327.222	363.161	*SO2*	t			
CO2 Strom	kg	1.087.755	494.793	0	*Nox*	t			
CO2 Gas	kg	268.959	285.402	258.781	*Staub*	t			
CO2 Benzin	Kg	49.189	42.874	29.472	*Strom €*	€			
CO2 Diesel	Kg	38.032	62.454	73.025	*Gas €*	€			
CO2 Propan	Kg	8.970	12.558	5.117	*SCOPE 1*	t		403,28	
Kältemittel für Klimaanlagen	l	n.e.	0	0	*SCOPE 2*	t		494,79	

Abbildung 13: Stoff- und Energiebilanz 2020/2021/2022

Anhand der Umweltaspekte und unserer Umweltleistungen, die wir in einer Stoff- und Energiebilanz erfassen, sind die sechs folgenden Bereiche die wichtigsten Umweltaspekte unseres Unternehmens:

1. **Energieeffizienz**
2. **CO^2 Neutralität**
3. **Materialeffizienz**
4. **Mitarbeitersensibilisierung**
5. **Umgang mit Einsatz- und Gefahrstoffen (Schmieröle)**
6. **Abfälle**

Energie

Es ist uns bewusst, dass unsere Produktionsprozesse sehr Energie intensiv sind, daher hat das Thema Energie die höchste Priorität für uns. Im Hinblick auf knapper werdende Ressourcen, steigenden Energiepreisen und der Notwendigkeit der Klimaneutralität wird dieser Aspekt in Zukunft noch mehr an Bedeutung gewinnen.
Unsere Hauptenergieverbraucher sind die Härterei (Strom und Gas) und die Kunststoffabteilung, sowie unsere zwei Schuler Servo-Pressen. Um unseren Energieverbrauch transparent zu gestalten wenden wir ein Energie-Monitoring-Programm der Firma Janitza an. Energieströme werden gemessen und analysiert dadurch lässt sich eine effiziente Nutzung ableiten.
Wir sind sehr stolz darauf, dass wir seit Juli 2021 Strom aus 100% regenerativen Quellen beziehen. Den verbleibenden CO^2 Ausstoß der Produktion sowie der Firmenflotte haben wir mit einem Projekt von Nature Office kompensiert.
Im Jahr 2022 konnten wir die Kennzahl Strom/Rohertrag um 4,3% reduzieren und haben damit unser Ziel, den Strom jährlich um 1,3 % zu senken erreicht. Der reale Stromverbrauch ist ebenfalls gesunken. Die Kennzahl der Gesamtenergie gemäß EMAS ist um 18% gesunken. Auf dem Weg zur CO^2 Neutralität konnten wir unser Ziel die Klimabilanz um 20% zu verbessern mit 63% weit übertreffen. Wir dürfen uns dank des regenerativen Stroms und der Kompensierung von Scope 2 eine CO^2 neutrale Produktion nennen.

Wir sind weiterhin stets bestrebt dem steigenden Energieverbrauch entgegenzuwirken, daher setzten wir 2022 weiterhin viele Maßnahmen um, die ebenfalls den bewährten Umweltmanagementpraktiken (BUMP) entsprechen

- Detaillierte Energieüberwachung, (Leistung messen und überwachen, Mitarbeiter schulen, investieren)
- Sicherstellung einer hohen Energieeffizienz (regelmäßige Überprüfung der energieverbrauchenden Prozesse; Überprüfung der Energieleistung, Überprüfung auf Lecks und Verluste)

- Anbringen von Isolierungen für Leitungen und Ausrüstungen, Installation von Wärmegewinnungssystemen, z. B. Wärmetauschern

- Die Zahl der Anlagen mit detaillierter Energieüberwachung beträgt 21 Maschinen, diese werden direkt überwacht, zudem haben wir 11 Spannungsverteilungen.
- Optimierung der Beleuchtung soweit möglich wird Tageslicht mit künstlichem Licht kombiniert; Sonneneinstrahlung wurde durch Folie reduziert, dadurch weniger Hitze in den Räumen, Beleuchtung wird über LED Beleuchtung optimiert.
- Bereichsorientiertes Beleuchtungsmanagement: Licht wird an-oder ausgeschaltet je nach Anforderung und Anwesenheit. Bewegungsmelder werden weiterhin eingebaut
- Rationale und effiziente Nutzung von Druckluft Fehlnutzung von Druckluft vermeiden, Nutzung von Druckluftgeräten überprüfen, Nachfrage überwachen und steuern, Lecks identifizieren und minimieren, Druckentlastung, Bereichseinteilung, Einsatz von Ventilen Bei Neuanschaffungen achten wir darauf, dass die Anlagen mit einem Abschaltventil für die Druckluft ausgestattet sind.

- Allgemeine Energieeffizienz des Druckluftsystems steigern (gemäß Nachfrage bemessen, Systemdruck regelmäßig prüfen, Filter prüfen, energieeffiziente Trockner und optimale Entwässerung, Wärmerückgewinnung)

- Nutzung von erneuerbaren Energien durch Photovoltaik auf dem Firmendach. Seit Juli 2021 beziehen wir unseren Strom aus 100% Wasserkraft.
- Benutzung eines BDE System um Maschinenstandzeiten zu verringern

- Im EDV Bereich: Vermeidung des Stand-By-Modus, energieeffiziente Geräte bei Neuanschaffungen

- Einsatz von virtuellen anstatt physikalischen Servern dadurch weniger Kühlung und weniger Strom
- Die Mitarbeiter werden geschult verantwortungsvoll mit der Energie umzugehen, so sind sie z.B. angehalten Leckagen im Druckluftsystem zu beheben bzw. zu melden, die Maschinen nach Arbeitsende ab zu schalten und bei Arbeitsende bzw. in den Aufenthaltsräumen immer das Licht auszuschalten.

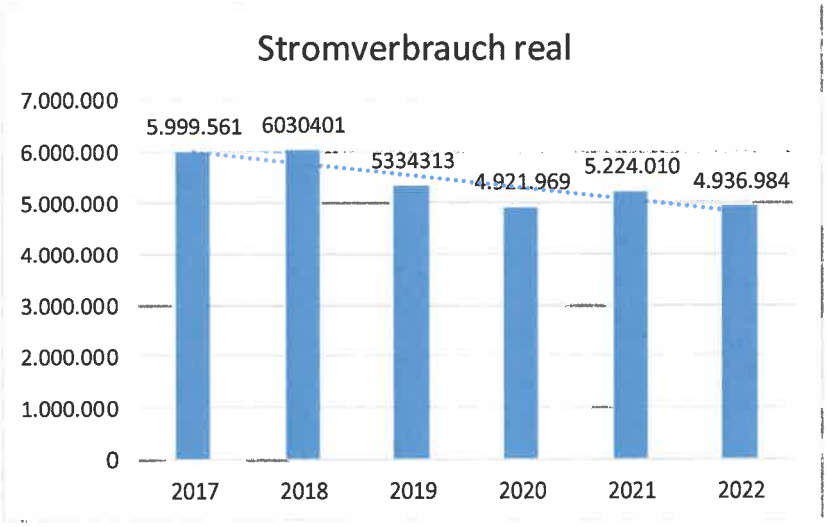


Abbildung 14: Stromverbrauch real

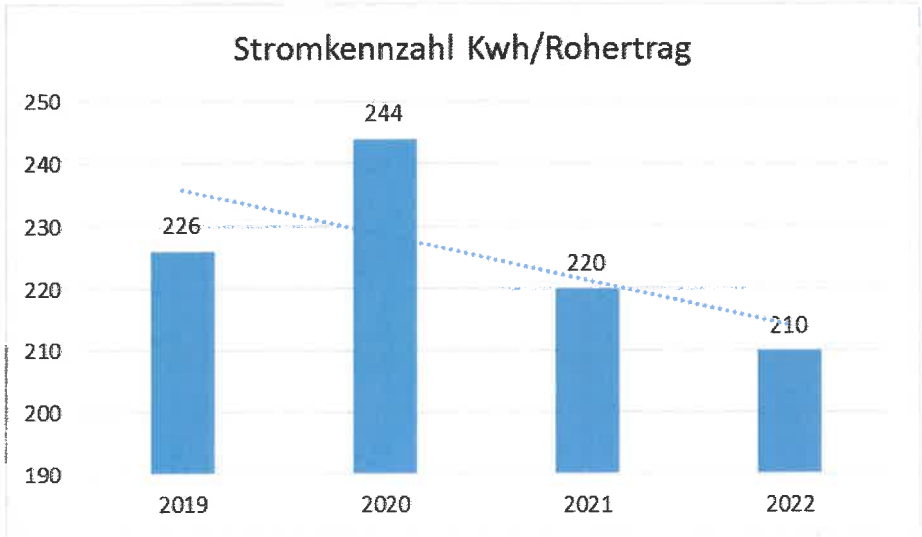


Abbildung 15a: Stromkennzahl Kwh/Rohertrag

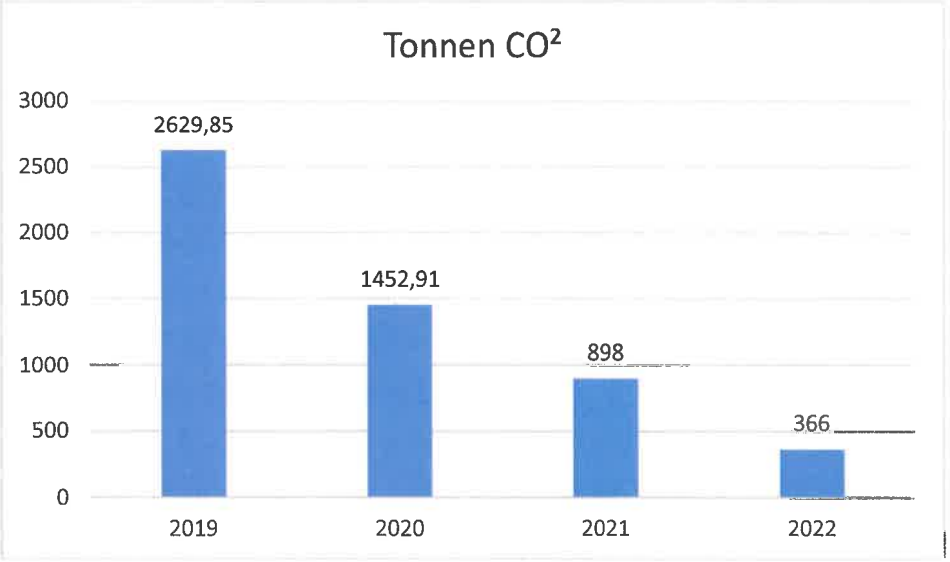


Abbildung 15b: Kennzahl: Klimabilanz

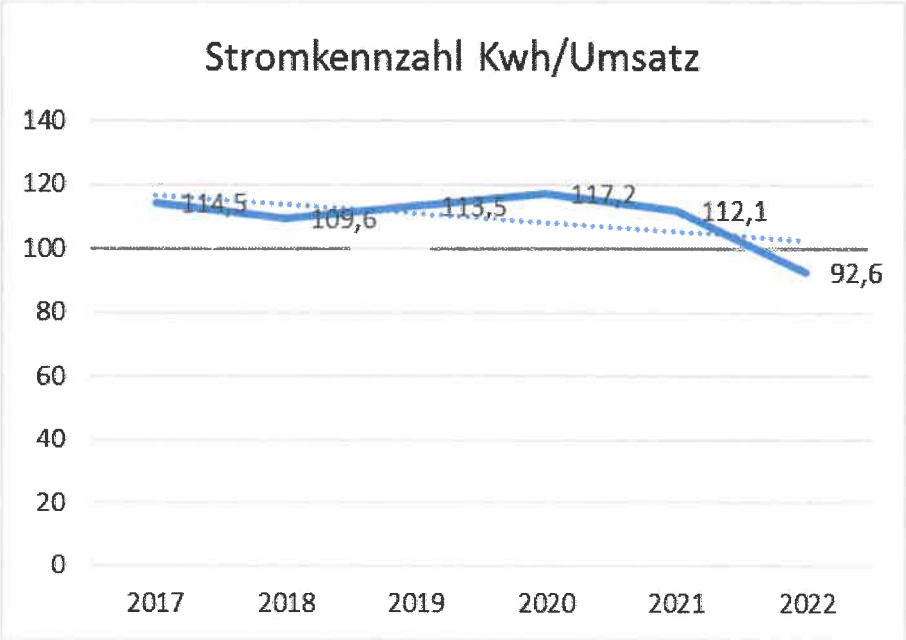


Abbildung 16: Stromkennzahl Kwh/Umsatz

Materialeffizienz

Schon bei der Konstruktion wird die optimale Ausnutzung des Materials berücksichtigt, so kann der Abfall so gering wie möglich gehalten werden. Um die direkten Einflüsse wie Werkzeug, Maschine, Peripherie sowie die Qualität des Materials besser beurteilen zu können wurde in ein BDE System investiert. Im Jahr 2015 wurde die Stelle BDE Controlling geschaffen um das System effektiv zu nutzen. Das BDE System ermöglicht es die Fehlergründe welche über die Produktion auftreten nach Häufigkeit und Stördauer zu analysieren. In den einzelnen Fertigungsbereichen gibt es regelmäßig eine Besprechung bei welcher die 3 Produkte mit der niedrigsten Nutzung analysiert werden und zu den drei häufigsten Störungsgründen Abstellmaßnahmen definiert werden. Im Produktanalyse Tool des Programms können die verschiedenen Fertigungen miteinander verglichen werden und somit die Wirksamkeit der Abstellmaßnahmen kontrolliert werden. Dadurch reduzieren sich Stillstandzeiten, Werkzeug- und Materialschäden sowie Kabelbrüche dadurch wird der Ausschuß reduziert.

Umgang mit Einsatz- und Gefahrstoffen

Produktionsbedingt haben wir einen sehr hohen Schmieröleinsatz bei den Bruderer-, Kaiser- und Schuler-Pressen. Vor allem bei den Verfahren „Gewinde schneiden, Gewinde formen und Tiefziehen" wird sehr viel Schmieröl benötigt um die Werkzeuge nicht zu beschädigen. Durch konsequentes Ölrecycling an unseren Ölintensiven Pressen versuchen wir den Schmieröleinsatz so gering wie möglich zu halten. 2022 ist der Schmieröleinsatz leicht gestiegen, dies liegt an einem Ölintensiven neuen Produkt für die Solarbranche.

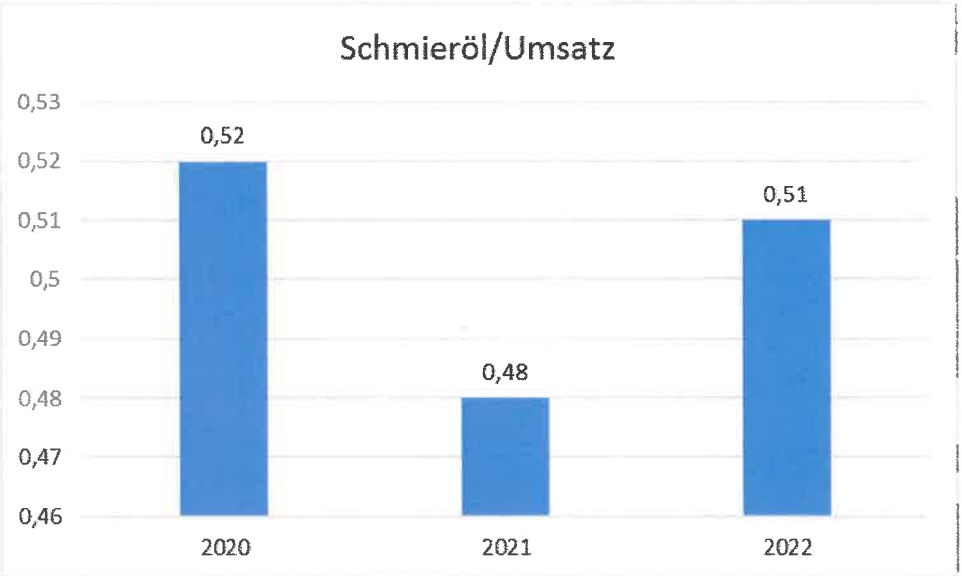


Abbildung 17: Grafik Schmieröl/Umsatz

Alle verwendeten Einsatz- und Gefahrstoffe sind mit ihren spezifischen Eigenschaften zu Umwelt- Gesundheits,- und Brandschutz in einem Gefahrstoffkataster systematisch erfasst. Die BG führte eine Gefahrstoffmessung durch mit dem Ergebnis, dass alle Schutzmaßnahmen ausreichend sind. Die Konzentration in der Luft liegt in allen Bereichen höchstens bei 25% des Grenzwertes. Die Sicherheitsdatenblätter sind im Haus und die notwendigen Betriebsanweisungen zum Umgang mit diesen Stoffen sind für alle Beschäftigte direkt zugänglich. Durch den Cyberangriff im Dezember 2019 sind einige Betriebsanweisungen verloren gegangen, diesen ärgerlichen Umstand nutzen wir 2020 dazu, zusammen mit unserer externen Sifa die Stoffe in Gruppen zusammen zu fassen und Sammelbetriebsanweisungen zu erstellen.

Für die richtige Lagerung betreiben wir ein Öllager nach Stand der Technik. Alle Fässer lagern über Auffangwannen für den innerbetrieblichen Transport wurden Rollwannen angeschafft. Unser Verantwortlicher für das Öllager und sein Stellvertreter sind stets bemüht alles ordentlich und sauber zu halten. Um den Ölverbrauch zu reduzieren investierten wir im Jahr 2015 in ein elektrostatisches Ölreinigungsgerät, das seit da im Einsatz ist. Das Öl kann damit gereinigt und wieder verwendet werden. Darüber hinaus werden Schmierstoffablagerungen im System und Ölwechsel vermieden.

Weiter setzten wir im Jahr 2022 folgende Maßnahmen um:

- Systematische Erfassung des Ölverbrauchs und des Altöls
- Rollenbandölsystem bei den Bihler-Automaten
- Weiterer Ausbau des Ölrecyclings (Filtern und Wiederverwenden)
- Zwei verantwortliche Personen für das Öllager
- Sensibilisierung der Mitarbeiter

Gefahrstoffe werden in unserem Haus überwiegend in der Härterei, Schlosserei und zur Wasseraufbereitung eingesetzt. Um den richtigen Umgang mit den Gefahrstoffen zu gewährleisten haben wir folgende Maßnahmen umgesetzt.

- Lagerung in einem Gefahrstoffschrank
- Refill-Station für Spraydosen
- Führen eines Gefahrstoffkatasters
- Schulung der Mitarbeiter
- Benennung eines Reach-Beauftragten (Reach und RoHS Erklärung)
- Politik für Konfliktmineralien
- Kobalt-Abfragen unserer Oberflächenbeschichter und Lieferanten

Abfälle

Unser Abfallmanagement richtet sich nach den Gesetzen des Kreislaufwirtschaftsabfallgesetztes (KrW/AbfG). Oberstes Gebot ist Abfälle zu vermeiden und Abfälle zu minimieren. Ist dies nicht möglich werden die Abfälle so weit wie möglich getrennt und einer Verwertung zugeführt.

Unser Prinzip lautet:

Abfallvermeidung → Abfallverwertung → Abfallentsorgung

Der überwiegende Teil unsere Abfälle wird verwertet. Abfälle die nicht verwertet werden können werden ordnungsgemäß und umweltgerecht entsorgt. Im Unternehmen wurde ein Abfalltrennungssystem eingeführt. Jeder Mitarbeiter wurde diesbezüglich informiert und ist dafür verantwortlich, dass die Abfalltrennung ordnungsgemäß durchgeführt wird.
Im Jahr 2018 haben wir unser gesamtes Abfallkonzept in Zusammenarbeit mit der Firma Ökotech überarbeitet. Hier haben wir einen strategischen Partner an unserer Seite und können dadurch unseren Abfall noch sortenreiner trennen, erzeugen eine bessere Wiederverwertung und reduzieren den Restmüll. Ebenfalls messen und überwachen wir unsere Abfallproduktion. Durch die Anwendung von Presscontainern für Kartonage und Folie konnten wir die Abholfrequenz verringern und dadurch den Transport (Co2-Auststoß) reduzieren. In unserer Kunststoffabteilung werden die Produktionsabfälle zu 80% recycelt. Wir konnten den Gesamtabfall 2021 und 2022 zum Vorjahr reduzieren, zuletzt um 19%.

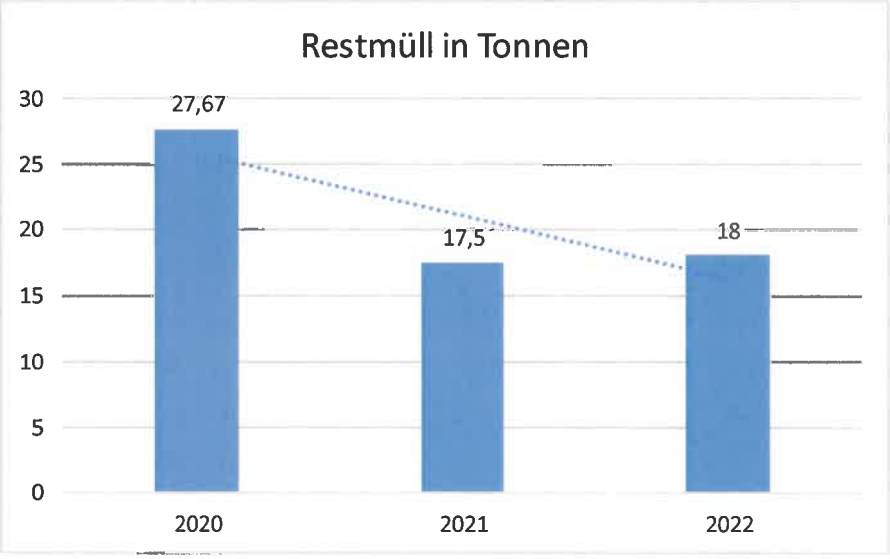


Abbildung 18: Restmüll in Tonnen

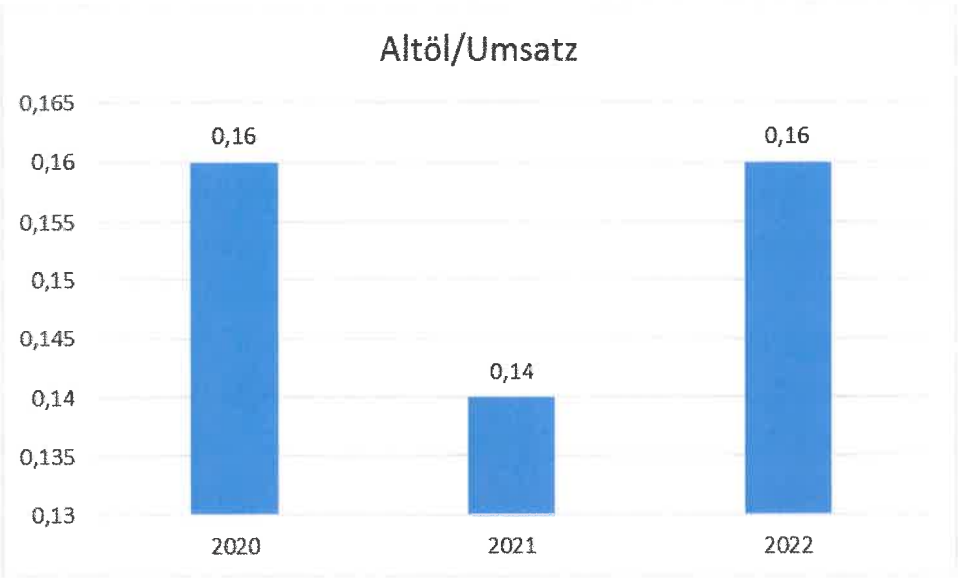


Abbildung 19: Altöl/Umsatz

Lärm

Unsere Großpressen sind laut, daher sind die Pressen teilweise mit Lärmschutzkabinen ausgerüstet, alle Produktionsmitarbeiter tragen einen angepassten Gehörschutz. Eine Lärmmessung wurde von der BG durchgeführt. Unsere zu kennzeichnenden Lärmbereiche sind die Bereiche Schuler Pressen mit 85,7 dB(A) und Kaiser Pressen mit 88,3 dB(A)sowie der Handarbeitsplatz die übrigen Bereiche liegen alle unter 85 dB(A). Die Mitarbeiter wurden über den Gehörschutz und ihre Pflichten informiert. Im Jahr 2020 wurde eine weitere interne Lärmmessung durchgeführt, der Messungsbericht liegt vor. Großpressen uns Handarbeitsplatz >85 dBA, Werkzeugbau, Schnellläuferpressen, Automaten, Gleitschleifen- und Härteanlagen > 80dBA. Im Jahr 2021 fand eine weitere interne Lärmmessung statt, der Bereich Schlagschere/Blech zuschneiden wurde mit 91 dbA als Lärmbereich identifiziert. Die Beschäftigten wurden unterwiesen und auf die Gefahren hingewiesen. Die Vorsorgeuntersuchung G 20 Lärm wird angeboten.

Wasser

Wir haben unsere wasserintensiven Prozesse ermittelt. Diese sind:

- Kühlung der Härteanlage
- Kühlung der Kunststoff-Spritzgießmaschinen (hauptsächlich über Zisternenwasser)
- Zwei Trowalanlagen
- Nordluft Verdunstungskühler
- Sanitäranlagen.

Mitarbeitersensibilisierung

Die Möglichkeiten eines Unternehmens, Umweltschutz aktiv zu gestalten, hängen wesentlich von der Beteiligung aller Mitarbeiter ab. Sie kennen ihren Arbeitsplatz, ihre Arbeitsumgebung und die dort ablaufenden Prozesse und können so wesentliche Beiträge zur Einführung und Verbesserung von Umweltschutzmaßnahmen leisten. Die Mitarbeiter zu motivieren, ihre Ideen und Anregungen zum Thema Umweltschutz einzubringen ist uns ein sehr großes Anliegen und gehört zum Themenspektrum der jährlichen Mitarbeiterunterweisungen. Unser Ziel ist es Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter aktiv einzubeziehen, um so eine gemeinsame Verantwortung für eine intakte Umwelt zu erreichen. Die Themen Umwelt, Arbeits- und Gesundheitsschutz sind ebenfalls fester Bestandteil der ¼ jährlichen Unternehmenszeitung SaxFacts.

Einhaltung der Rechtsvorschriften

Auf der Basis einer Umweltrechtrecherche wurde ein systematisches Kataster mit Gesetzen, Verordnungen, Verwaltungsvorschriften, technischen Regeln, Satzungen und Normen sowie kundenspezifischen Anforderungen erstellt. Dieses Umweltrechtskataster wird von unserem Umweltmanagementbeauftragten anhand von umwelt-online jährlich überprüft und aktualisiert und ist für jede Abteilung zugänglich.
Wir betreiben keine genehmigungspflichtigen Anlagen, haben allerdings bisher fünf meldepflichtige Anlagen: 2 Härteanlagen, 2

Laserschweißanlagen und eine Vollvakuum-Reinigungsanlage. Die Vollvakuum-Reinigungsanlage wurde am 25.11.2019 unter dem Aktenzeichen 22.1 Sm beim Landratsamt Göppingen gemäß § 40 Verordnung über Analgen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen angezeigt.

Wir halten alle Auflagen aus den Baugenehmigungen und die Lärmgrenzwerte für Gewerbegebiete nachweislich ein.

Umweltziele: Kernindikatoren nach EMAS

2022			B-Wert	Umsatz (Mio. €)
				53,30
KERNINDIKATOR	**A-Wert**	**A-Wert (korr.)**	**Einheit**	**R-Umsatz (A/B)**
Strom (KWh)	4.936.984,00	4.936,98	MWh	92,63
Gas (m³)	129.390,50	1.293,91	MWh	24,28
Heizöl (l)	0,00	0,00	MWh	0,00
Benzin (l)	12.649,00	126,49	MWh	2,37
Diesel (l)	27.661,00	276,61	MWh	5,19
Gesamtenergie (MWh)		**6.633,99**	**MWh**	**124,47**
Strom regen. (MWh)	4.936,98	4.936,98	MWh	92,63
Treibstoffe regen. (l)	2.821,70	29,44	MWh	0,78
Erneuerbare Energie		**4.966,42**	**MWh**	**93,41**
Materialeffizienz (to)	**6.307,00**	**6.307,00**	**to**	**118,33**
Wasser (m³)	**4.476,00**	**4.476,00**	**m³**	**83,98**
Bebaute Fläche (m² bF)	18.452,00	18.452,00	m² bF	346,19
Naturnahe Fl. am Standort	3.820,00	3.820,00	m² nF St	71,67
Naturnahe Fl. Ausserhalb	0,00	0,00	m² nF ah	0,00
Gesamtfläche (m² F)	**22.272,00**	**22.272,00**	**m² F**	**417,86**
zur Verwertung (to)	22,65	22,65	to	0,42
Altöl	8,40	8,40	to	0,16
Emulsion	13,30	13,30	to	0,25
zur Beseitigung (to)	15,80	15,80	to	0,30
Härtesaltzwasser	15,80	15,80	to	0,30
gefährl. Abfall (to)	**38,45**	**38,45**	**to**	**0,72**
zur Verwertung (to)	2.507,51	2.507,51	to	47,05
Stanzabfall	2.350,00	2.350,00	to	44,09
zur Beseitigung (to)	59,40	59,40	to	1,11
Abfall gesamt (to)	**2.566,91**	**2.566,91**	**to**	**48,16**
CO_2 (to)	366,40	366,40	to	6,87
Methan CH_4 (to)	0,00	0,00	to	0,00
Lachgas N_2O (to)	0,00	0,00	to	0,00
Hydrofluorkarbonate (to)	0,00	0,00	to	0,00
NF_3 (to)	0,00	0,00	to	0,00
Perfluorkarbonate (to)	0,00	0,00	to	0,00
SF_6 (to)	0,00	0,00	to	0,00
CO_2-Äquivalente (to)	**366,40**	**366,40**	**to**	**6,87**
SO_2 (to)	0,00	0,00	to	0,00
NO_x (to)	0,00	0,00	to	0,00
PM (to)	0,00	0,00	to	0,00
Ges. Emissionen (to)	**366,40**	**366,40**	**to**	**6,87**

Abbildung 20: Kernindikatoren 2022

Umweltziele werden bei Saxonia Franke GmbH & Co. KG vom Umweltmanagementbeauftragten in Absprache mit dem Umweltbeauftragten definiert und in Form von Kennzahlen/ Kernindikatoren überwacht. Im letzten Jahr wurde konsequent und intensiv daran gearbeitet, die beschriebenen Umweltziele zu erreichen bzw. die daraus abgeleiteten Maßnahmen aus dem Umweltprogramm umzusetzen. Die Bewertung zu dem Erfüllungsgrad einzelner Maßnahmen erfolgt über die obligatorischen Kernindikatoren (EMAS, über weiterführende Kennzahlen, sowie im jährlich durchgeführten Umweltmanagementreview).

EMAS Kernindikatoren/ Umsatz								
	Energieverbrauch (gesamt)	Anteil erneuerbare Energien	Materialeffizienz	Wasserverbrauch	Biodiversität	gefährliche Abfälle	Abfälle gesamt	Co2 Äquivalente
2021	151,75	99,07	159,71	17,17	319,7	1,15	60,06	19,27
2022	124,47	93,41	118,33	83,98	x	0,72	48,88	6,87

Abbildung 21: EMAS Kernindikatoren Vergleich

Umweltprogramm 2022 (Auszug)

Umweltprogramm 2022

Umweltziele 2022	Abteilung	Einzelziele	Maßnahmen	Zu erwartende Einsparung	Zeitraum	Verantwortlich	Umsetzungsstand
CO^2 Reduktion							
Co^2 Kompensation Ziel: CO^2 vom Strom um 20% reduzieren	gesamtes Unternehmen	Strom wird zu 100% aus Wasserkraft gewonnen und ist daher Ökostrom		CO^2 Reduktion	ganzes Jahr 2022	L.Franke/Einkauf	100%
Ziel: Scope 1& 2 zu 100% kompensieren	Gesamtes Unternehmen	Co^2 von Gas, Benzin, Diesel und Propan wird kompensiert	Berechnung der CO^2 Werte und Kompensation über Nature Office	Co^2Kompensation	Januar 2022	L. Franke	100%
	Härterei (Propangas)	Propangastank anschaffen	Propanflaschen durch Tank ersetzten. Dadurch CO2 Reduktion durch weniger Transportkosten. Keine C Pegel Abfälle mehr, dadurch kommt es nicht mehr vor, dass die Teile nochmal gehärtet werden müssen.		Dezember 2022	Herr Karpitschka/F. Franke	100%
Anteil Gasverbrauch ermitteln	Härterei / Heizung	Anteil Gasverbrauch für Heizung und für Gas für die Härteanlage ermitteln.	Messungen durchführen	Transparenz <10% ist für die Härterei, der Rest für Heizung und Warmwasser.	Juni-Sept 2022	T. Böm	100%

Abbildung 22: Umweltprogramm 2022

Nicht erreichte Ziele werden im folgendem Umweltprogramm fortgeschrieben. Aus unseren ermittelten Aspekten mit den erheblichsten Umweltauswirkungen: Energie, Materialeffizienz, Umgang mit Einsatz- und Gefahrstoffen, Abfall und Lärm ergeben sich unsere Umweltziele und das Umweltprogramm für das Jahr 2023 und 2024.

Umweltprogramm 2023/2024 (Auszug)

Umweltprogramm 2023/2024

Umweltziele 2023	Abteilung	Einzelziele	Maßnahmen	Zu erwartende Einsparung	Zeitraum/Etappenziele	Verantwortlich
Energieeinsparung						
gesamt Energie Ziel: -1,3% Einhalt KwH	Elektrotechnik	Umstellung auf LED. Einsparpotenzial der Beleuchtung nutzen, Beleuchtung wird über Präsenz- bzw. Bewegungsmelder ein und ausgeschaltet	Bisher 96 % umgestellt. Weitere 2-3% sollen 2024 umgestellt werden. Bewegungsmelder in WCs, Fluren und Gängen, teilweise in Umkleidekabinen anbringen	12 Kwh/Tag	Bis Juli 23 Musterbau und Werkzeuginstandhaltung. Bis Januar 24 Kunststoffabteilung	Thomas Böhm
Strom	Elektrotechnik	Transparentes Energie-Monitoring: Effiziente Nutzung und Überwachung des Energieverbrauchs. Energiestrukturierung, Energieströme messen und analysieren.	Überwachung/Kontrolle und Auswertung Kwh pro Stunde ermitteln	Kontrollsystem	nach Bedarf für Kalkulationsgrundlage für eine Maschine	Thomas Böhm /Herr Höer
		Maschinen bei Nichtgebrauch abschalten	Bei Neubestellungen auf Selbstabschaltung achten Sensibilisierung der Mitarbeiter		Schulung im Februar, Neue Maschinen - Eine neue 200t-Kaiser-Presse - Eine neue 80t-Bruderer-Presse - Eine 80t-Bruderer-Presse, generalüberholt - Eine Asyst-Flachschleifmaschine - Eine Engel-Spritzgussanlage - Eine Rundvibrator-Gleitschleifanlage von Rösler	Vorgesetzter/ Mitarbeiter
	Fertigung	Anlageninvestition mit integrierter Leistungsmessung (mit Schnittstelle zum Janitzsystem)	Bei Bestellung neuer Anlagen ist die integrierte Leistungsmessung eine Vorraussetzung		2023/ Dezember 2024	
	Elektrotechnik	Auswechslung von Elektromotoren	Bei Reparatur oder Austausch von Elektromotoren werden Motoren nach energietechnisch neuestem Stand eingebaut (1-2 Motoren pro Jahr).Ebenfalls Heizungspumpen durch energieeffizente Pumpen auswechseln.	Zwischen 1 Kwh- 20 Kwh pro ausgewechselten Motor möglich.	1-2 Motoren pro Jahr 2023/2024	Herr Böhm
Schaltschränke	Fertigung	Energieeinsparung und Gebäudeschutz	Flir-Wärmebildkamera: Überprüfung der Schaltschränke, Verteilungen auf Temperaturausbrüche. Dadurch vorzeitige Reparatur und Wartung. Lehrgang für Thermografie Herr Kalik, Bestandsaufnahme mit Spezialkamera (Anschaffung einer Spezialkamera) Punkt 0 aller Schaltschränke durch Herr Kalik, Photos mit Flir-Wärmebildkamera duch Elektriker, Instandhaltung und Kunstoffabteilung(Schulung der Mitarbeiter). Vergleich der Photos und dadruch rechzeitiges Reagieren möglich	Prävention und Kontrolle	Prozessabhängig	Elektrotechnik / Herr Kalik
Druckluft	Fertigung	Druckluftverbrauch durch Leckagensuche, Messungen und Dokumentation reduzieren	Leckagensuche mit Ultraschallgerät und Behebung der Leckagen. Kleine Leckagen sollen von den Mitarbeitern direkt repariert werden,Herzu soll durch Herr Lohrer eine Schulung statt finden. Info an Vorgesetzte, Überprüfung 1x pro Monat. Intervall im ALS Wartungssoftware Programm hinterlegt. Energie einsparen durch organisatorische Maßnahmen/ Unterweisung/Bewußtseinsbildung/Druckluftleckage melden (System erfinden/Zielvorgabe bis 2024).Herr Rieger und Herr Höer nehmen alle Druckluftleckagen auf und beheben diese.	Rundgang Samstag/Sonntag Kompressorwert auswerten.	1 x monatlich	Schlosserei (Herr Lohrer), Vorgesezte/ Herr Höer
Gas Heizung	gesamtes Unternehmen	Austausch der beiden alten Gaskessel/Erneuerung der Heizungsanlage	Prüfung der Angebote von Kurfes und Klein.Beauftragung und Durchführung der Arbeiten. 2 neue Öfen und 2 neue Pumpen werden installiert		2023	Kurfes/Herr Böhm
CO^2 Reduktion (Reduzierung von Treibhausgasen)						
Co^2 Kompensation Ziel: 0% Co^2 Ausstoß vom Strom.	gesamtes Unternehmen	Strom wird zu 100% aus Wasserkraft gewonnen und ist daher Ökostrom			ganzes Jahr 2023	L.Franke/Einkauf
Ziel: Scope 1& 2 zu 100% kompensieren	Gesamtes Unternehmen	Co^2 von Gas, Benzin, Diesel und Propan wird kompensiert	Berechnung der CO^2 Werte und Kompensation über Nature Office		Januar 2023	L. Franke
Ziel: Scope 3 reduzieren	Einkauf	Aufforderung der Lieferanten ihren Scope 1& 2 zu reduzieren	Lieferantenselbstauskunft und Lieferantenkodex versenden und Unterschriften einholen		1. Quartal 2024	Einkauf
Materialeinsparung						
Kennzahl Maschinenverfügbarkeit > 97%		OEE Maschinenverfügbarkeit verbessern Produktivitätsgrades/Effizienzgrades durch OEE steigern	Wöchentlich 2x Produktionsplanung (Maschinenstillstände und Maschinen mit nicht erreichter Nutzung werden besprochen), 1x Pro Monat KVP Werkzeuge (Analyse der Werkzeuginstandhaltungszeiten und eingesetzten Kosten für Werkzeugersatzteile) Kennzahl Maschinenvergügbarkeit	Kennzahl Maschinenverfügbarkeit, lag 2022 bei 98,7%		
		KVP Prozess für Stanzwerkzeuge	Durch das bestandsgeführte Lagerverwaltungssystem können die Ersatzteile den Werkzeugen zugeordnet werden. KVP Runde (GL, Fertigungsleiter, Werkzeugleiter, Werkzeuginstandhaltungsleiter) findet 1x monatlich statt.			
Öleinsparung						
Öleinsatz Ziel: -1% Einheit: Tonnen		Ölrecycling bisher an 3 Anlagen soll weiter ausgebaut werden (Ziel alle Pressen) MF 401, MF 402 MF 3501	Trichter mit Filter und Auffangstation an weiteren Maschinen anbringen. Aufgefangen wird es schon an den Pressen	Öleinsparung -1%	1 weitere Maschine	Rieger
		Ölfiltern soll weiter ausgebaut werden.	Bisher filtern wir an den Öfintensiven Kaiserpressen das Öl 2-3 Mal, dann wird es ausgetauscht. Evtl. kann man das Öl viel öfters filtern. Herzu gibt es einen Versuch mit ZET-Chemie an der Öfintensiven 200 Tonnen Kaiser Presse (Mutter für K2)			
Abfallreduzierung						
Abfall:	Fertigung	Verbesserung der Abfallsituation	Einsatz einer Person, die für den Abfall verantwortlich ist	bessere Ordnung und Sauberkeit	Testphase 1.Qu 2023	
Abfall:	Fertigung	Bewusstseinsbildung	Mitarbeiter schulen, auf sortenreine Trennung achten.		Januar 2023	Böhm/Kuhn
Mitarbeitersensibilisierung						
Zukunft Fairändern Kampagne von KATE	gesamtes Unternehmen/ Azubis	Mitarbeiter und vorallem Azubis für Nachhaltigkeit sensibilisieren	SDG Toolbox (Visuell, Audios/Videos, E-Learnings) benutzen. Plakate in Schulungen verwenden		1. QU 23	Laura Franke
	Azubi	Bewusster Umgang mit Energie	2 Azubis zu Energiescouts ausbilden lassen		1.QU 23	Laura Franke /Frank Staudinger

Abbildung 23: Umweltprogramm 2023/2024 (Auszug)

Die Umsetzung der Maßnahmen ist für uns ökologisch wie auch wirtschaftlich sinnvoll: Denn sie schonen nicht nur unsere Umwelt, sondern tragen auch zu einer Minimierung der Kosten bei.

Umweltrelevante Anschaffungen

Im Jahr 2022 gab es 4 umweltrelevante Anschaffungen

- Absaug und Filtergerät
- Ölauffangwanne mit Gitterrost
- E-Ladesäule
- Sicherheitsschrank

SAXONIA-FRANKE GMBH & CO. KG
TECHNOLOGIE AUS ERSTER HAND

Gültigkeitserklärung

Der Unterzeichner, die Core Umweltgutachter GmbH mit der Registrierungsnummer DE-V-0308, vertreten durch den Zeichnungsberechtigten Raphael Artischewski, EMAS-Umweltgutachter mit der Registrierungsnummer DE-V-0005, akkreditiert oder zugelassen für den Bereich (NACE-Code 2.0): 22.2 - Herstellung von Kunststoffwaren und 25. - Herstellung von Metallerzeugnissen bestätigt, begutachtet zu haben, dass der Standort bzw. die gesamte Organisation,

Saxonia Franke GmbH & Co. KG

Kuhnbergstraße 1, 73037 Göppingen

wie in der Umwelterklärung mit der Registrierungsnummer Nr. D-175-00139 angegeben, alle Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 25. November 2009
über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung (EMAS)in Verbindung mit der ÄnderungsVO 2018/2026 erfüllt.

Mit der Unterzeichnung dieser Erklärung wird bestätigt, dass:

- die Begutachtung und Validierung in voller Übereinstimmung mit den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 + 2018/2026 durchgeführt wurden,
- das Ergebnis der Begutachtung und Validierung keine Belege für die Nichteinhaltung der geltenden Umweltvorschriften ergeben haben,
- die Daten und Angaben der Umwelterklärung des Standorts ein verlässliches glaubhaftes und wahrheitsgetreues Bild sämtlicher Tätigkeiten der Organisation/ des Standorts innerhalb des in der Umwelterklärung angegebenen Bereichs geben.

Die nächste konsolidierte Umwelterklärung wird zum 24/10/2026 erstellt. Jährlich wird eine aktualisierte Umwelterklärung herausgegeben.

Göppingen, den 30.10.2023 .....

Umweltgutachter DE-V-0005 Herr Artischewski

Kommunikation und Ansprechpartner

Mit der vorliegenden Umwelterklärung möchten wir die Öffentlichkeit über umweltrelevante Themen unseres Unternehmens informieren sowie in einen konstruktiven Dialog treten.
Die jeweils neueste Version ist auf unserer Homepage www.saxonia-franke.de einsehbar.

Wir freuen uns sehr über Ihre Rückmeldungen, Anregungen und Kritik, damit wir die Umweltleistungen unseres Unternehmens weiterhin verbessern können.

Ihre Ansprechpartner:

Frau Laura Franke
Laura.Franke@saxonia-franke.de

Herr Thomas Böhm
Thomas.Boehm@saxonia-franke.de